

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЛАСТИНЫ ОПОРНЫЕ СМЕННЫЕ  
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ  
ШЕСТИГРАННОЙ ФОРМЫ С УГЛОМ  $80^\circ$

Конструкция и размеры

Hexagon throw-away (indexable) carbide shims,  
with  $80^\circ$  included angle.  
Design and dimensions

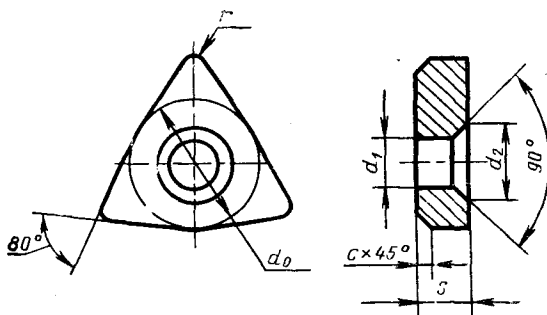
ГОСТ  
19075—80

ОКП 19 6000

Дата введения 01.01.82

Требования настоящего стандарта являются обязательными.  
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



С. 2 ГОСТ 19075—80

Размеры, мм

Обозначение пластин			Длина режущей кромки $l$	$d_0$	$s$	$r$	$d_1$	$d_2$	$c$	Масса, г $\approx$
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость								
711-0603	OWN-0603		6,5	9,3	3,18	0,8	3,81	6,5	0,5	3,26
711-0604	OWN-0604									4,89
711-0804	OWN-0804		8,7	12,5	4,76	5,16	8,5	0,8	8,87	
711-1004	OWN-1004		10,8	15,6					13,90	
711-1006	OWN-1006		12,8	18,8	6,35	1,2	6,35	10,5	0,8	18,60
711-1206	OWN-1206									7,93

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Пример условного обозначения при заказе опорной пластины из твердого сплава марки ВК15, толщиной  $s=3,18$  мм для режущей пластины длиной  $l=6,5$  мм:

196527 0429 0603

3. Система обозначений пластин — по ГОСТ 19042—80.
4. Технические требования — по ГОСТ 19086—80.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ:

Н. А. Кудря, канд. техн. наук; А. И. Скрипник, канд. техн. наук; О. С. Мальцев, канд. техн. наук; Н. А. Скапа; М. П. Борисова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.80 № 2912

3. Срок проверки — 2000 г.,  
периодичность проверки — 10 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 19075—73

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД. на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 19042—80	3
ГОСТ 19086—80	4

6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.90 № 3613

7. Переиздание (апрель 1992 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1990 г. (ИУС 4—91)